

CanalMaster von Müller Umwelttechnik

Vorführgewagen von 02/05/2023 zum Verkauf



1 GRÖSSE UND VOLUMEN

Ein kompaktes Fahrzeug mit grossen Kapazitäten. Beispiel für ein 4-Achs-Fahrzeug:

Höhle 3,55 m / Gesamtlänge 10,25 m / Gesamtvolumen für Schlamm und Wasser 15,6 m³

2 INBETRIEBNAHME: EINFACH UND EFFIZIENT

- Einweisung bei der Lieferung: Sorgen Sie für eine optimale Nutzung von Anfang an.
- Großes 10,4-Zoll-Touchscreen-Display: Ein klarer Überblick über die Echtzeitbetriebsablaufe.
- Interaktives Diagramm: Schneller Zugriff und Kontrolle über den Zustand Ihrer Anlage.
- Selbst-Diagnose beim Start: Arbeiten Sie ohne Unterbruch dank sofortiger Sensorprufung.

3 TÄGLICHE WARTUNG: PROAKTIV UND EINFACH

- - Tägliches Wartungsminimum : Das System reinigt sich während des Betriebs automatisch.
- Vakuumpumpe: Das Kugelsicherheitsventil der Pumpe entleert sich bei jedem Stopp automatisch.
- Recycling: Aktivierung des Reinigungsverfahrens (~7 Minuten) mit einem Klick, auch bei vollem Schlammbehalter.
- Schlammniveaus: Düsen reinigen die beiden Ebenen im Handumdrehen.
- Tanks: Eine Düsenbalken sorgt für eine makellose Reinigung beim Kippen des Behälter.

4 JAHLICHE WARTUNG: LANGLEBIG UND ZUVERLÄSSIG

- Bewährte Effizienz: Das System ist für einen minimalen Verschleiss optimiert und garantiert eine längere Lebensdauer.
- Reduzierte Wartung: Ein einfacher jährlicher Service genügt, um optimale Leistung zu gewährleisten. Budget ~3.000 € exkl. MwSt.
 - Allgemeine Prüfung
 - Vakuumpumpen-Service
 - Hochdruckpumpen-Service
 - Filterwechsel
 - Schmierung der Anlage

5 BETRIEBSKOSTEN: VIELFACHE EINSPARUNGEN

5.1 AUTO-REINIGUNG

- Sparen Sie bis zu 45 Minuten pro Tag bei der täglichen Reinigung des Systems.

5.2 AUTOMATISCHE ARBEITSBERICHTE

- Sparen Sie bis zu 15 Minuten pro Tag bei der Erstellung von täglichen Arbeitsberichten. Das Müller Cockpit Datenmodul erstellt detaillierte Berichte über den Betrieb und Verbrauch des Systems und erleichtert das Monitoring.

5.3 KRAFTSTOFF

Optimierung des Dieselverbrauchs:

- ca. 15 l bei 880 U/min im Pump- und Aufbereitungsmodus
- ca. 35 l bei 945 U/min im Pump-, Reinigungs- und Aufbereitungsmodus
- ca. 45 l bei 1300 U/min im Pump-, Reinigungs- und Volleleistungs-Recycling
- Das separate Antriebssystem für Hochdruck-, Vakuum- und Recyclingpumpen ermöglicht z.B. den Betrieb mit minimaler Leistung bei einer Pumpe und maximaler Leistung bei der anderen.

5.4 WASSERAUFBEREITUNG

- Müller Recycling bis zu 60 Mikron spart Wartungs- und Verschleisskosten für mechanische Teile (Ventile, Rohre, Düsen, Leitungen usw.), die mit aufbereitetem Wasser in Kontakt kommen.
- Keine Unterbrechungen mehr, um sauberes Wasser zu holen oder Schlamm zu entleeren.
- Wassereinsparung: Eine Füllung ermöglicht in der Regel mehrere Tage Arbeit.
- Weniger Steuern durch reduziertes Abfallvolumen.

5.5 VAKUUMPUMPE

- Die externe Kühlung der Flüssigkeitsring-Vakuumpumpe ermöglicht selbst bei grosser Hitze maximale Pumpenleistung. Keine Arbeitsunterbrechungen mehr, um das heisse Wasser der Flüssigkeitsring-Vakuumpumpe zu wechseln.

5.6 ANTRIEB DER HOCHDRUCKPUMPE

- Der Riemenantrieb der Hochdruckpumpe bietet den Vorteil, dass auch nach langer Betriebszeit ein maximaler Wirkungsgrad erhalten bleibt. Im Gegensatz zu hydraulisch angetriebenen Hochdruckpumpen, die durch Ölerhitzung an Effizienz verlieren.
- Der Riemenantrieb der Hochdruckpumpe ist wirtschaftlicher und zuverlässiger als ein hydraulischer Antrieb.

6 SICHERHEIT UND KOMFORT: PRIORITÄT FÜR DIE BESATZUNG

6.1 ERGONOMISCHER ARBEITSPLATZ

- Alles ist griffbereit mit einem Arbeitsplatz am Ende des Auslegers, der bis zu 6 Meter ausfahrbar ist. Minimieren Sie den Aufwand, um Schläuche zu bewegen, selbst über einer Strasse, ohne den Verkehr zu unterbrechen.

6.2 SCHUTZ IN HOCHVERKEHRZONEN

Das exklusive Hubschrauber-Auslegersystem bietet Ihnen einen doppelten Vorteil:

- Sie arbeiten auf der vorderen Seite des Fahrzeuges und sind von hinten abgesichert.
- Möglichkeit, hinten eine beleuchtete Warntafel, um Sichtbarkeit und Sicherheit zu erhöhen.

6.3 BEREICH FÜR DAS EINSATZTEAM

- Funktionelle Garderobe: Spezielle Aufhängungen und Ablageflächen verhindern, dass Arbeitskleidung die Kabine überfüllt.
- Hygienebereich: Das Arbeitsteam hat Zugang zu einem Waschbecken mit einstellbarem, warmem Wasser, Seife, Desinfektionsmittel und Papier, was zeigt, wie wichtig sehr Ihnen das Wohlbefinden Ihrer Mitarbeiter ist.
- Beleuchtung: Optimale Beleuchtung am Ende des Auslegers, an den Seiten und im Inneren der Stauräume bieten einen ausgezeichneten Blick auf den Arbeitsplatz.
- Grosse, beleuchtete Aufbewahrungskisten bis zu 800 mm Höhe ermöglichen eine effiziente, zugängliche und sichere Lagerung aller Werkzeuge und Saugschläuche.



***Diese Angaben dienen der Orientierung und können je nach gewählter Konfiguration variieren.**